

112022

INSTRUKCJA INSTALACJI I KONFIGURACJI PANEL PRODUKCYJNY BY CTI



Spis treści

Waż	ne in	ıformacje przed instalacją	3				
1.	Ins	talacja programu	4				
2.	Ког	nfiguracja	7				
	2.1 Zr	miana hasła administratora	9				
	2.2 U	stawienia MSSQL	9				
	2.3 Ustawienia logowania1						
	2.4 U	stawienia Zleceń1	L2				
i	a) l	Ustawienia Zasobów1	19				
I	b) [Dokumenty PW	22				
(c) [Dokumenty RW	23				
(d) I	Inne	24				
	e) f	RCP – Rejestracja Czasu Pracy	25				





Panel produkcyjny to moduł uzupełniający do systemu **Produkcja by CTI**. Współpracuje z dotykowymi panelami produkcyjnymi. Pozwala na wprowadzanie danych bezpośrednio na stanowisku produkcyjnym.

Aby moduł Panel Produkcyjny by CTI uruchomi się prawidłowo, gdy zostaną spełnione następujące warunki:

- Na komputerze jest zainstalowana biblioteka do wydruków (jeśli nie, to znajduje się ona w pliku **CRRuntime_32bit_13_0_12.msi**).
- Na urządzeniu musi być zainstalowany system Comarch ERP OPTIMA.
- Zgodnie z warunkami korzystania z oprogramowania Comarch ERP Optima, licencje przydzielane są stanowiskowo. Oznacza to, że pracownik na danym stanowisko pobiera licencję tylko raz. W przypadku modułu Panel produkcyjny na każde stanowisko niezbędny będzie wolny moduł Kasa/Bank lub Kasa/Bank Plus i moduł Handel lub Handel Plus (praca z cechami) w Comarch ERP Optima.

Rekomendujemy, aby zweryfikować ilość posiadanych licencji Comarch ERP Optima względem faktycznego zapotrzebowania, z uwzględnieniem licencji dla oprogramowani CTI. W praktyce należy przyjąć, że oprogramowanie CTI stanowi użytkownika któremu należy zapewnić licencjonowanie Comarch ERP Optima zgodnie z wykorzystywanymi przez niego funkcjonalnościami Comarch ERP Optima.

Dodatkowo:

- Program działa na systemach operacyjnych Windows 11, Windows 10, Windows 8.
- Urządzenie na których zostanie wyświetlona aplikacja musi posiadać najnowsze oprogramowanie Windows lub Android.

Aplikacja **Panel produkcyjny** działa na serwerze terminali. Urządzenia, na których będzie wyświetlany program, łączą się do aplikacji Panel produkcyjny za pomocą klienta pulpitu zdalnego zainstalowanego na kolektorze lub tablecie/telefonie. W związku z faktem, iż wszystkie operacje wykonywane są bezpośrednio na serwerze, niesie to za sobą konieczność posiadania efektywnej infrastruktury serwera terminali, w tym min:

- NET Compact Framework 4.0 , 5.1.
- Najnowsze oprogramowanie Windows lub Android.
- Urządzenie musi posiadać możliwość połączenia się za pomocą pulpitu zdalnego z komputerem na którym jest zainstalowany Systemem operacyjnym Windows 11; Windows 10; Windows 8.1; Windows Server 2012 R2 lub nowszy.
- Połączenie z siecią bezprzewodową.
- Każde dodatkowe fizyczne urządzenie uruchomione w systemie musi mieć odpowiednik w postaci dodatkowej licencji na serwerze terminali.





UWAGA!!! Należy pamiętać, że w przypadku wygaśnięcia asysty na program, po zainstalowaniu nowej wersji Produkcja by CTI, programy mogą nie integrować się w sposób prawidłowy. W takim przypadku w celu przedłużenia asysty należy skontaktować się z producentem oprogramowania.

1. Instalacja programu

Instalacja programu odbywa się przy pomocy pliku instalacyjnego dostarczonego przed producenta oprogramowania.



W pierwszym kroku kreator instalacji poprosi o wskazanie lokalizacji docelowej, w której instalator ma zainstalować program. Jeżeli chcemy zmienić lokalizację klikamy przycisk **"Przeglądaj"** i wybieramy interesującą nas lokalizację. W przypadku gdy podana lokalizacja nam odpowiada klikamy przycisk "**Dalej >**":



🕞 Instalacja - Panel Produkcyjny by CTI	_		\times
Lokalizacja docelowa Gdzie ma zostać zainstalowana aplikacja Panel Produkcyjny by CTI?			
Instalator zainstaluje aplikację Panel Produkcyjny by CTI do folderu.	poniższe	ego	
Kliknij przycisk Dalej, aby kontynuować. Jeśli chcesz wskazać inny folo przycisk Przeglądaj.	ler, klikr	nij	_
C:\Program Files (x86)\Panel Produkcyjny by CTI	Przeg	jlądaj	
Wymagane jest przynajmniej 101,5 MB wolnego miejsca na dysku.			
Dalej	>	An	uluj

W następnym oknie instalator informuje o tym, że stworzy skróty do programu w folderze **Menu Start**. Aby zmienić domyślny folder, wystarczy wskazać inne miejsce po kliknięciu **Przeglądaj.** Aby przejść do następnego kroku klikamy **Dalej** >:

😽 Instalacja - Panel Produkcyjny by CTI	_		Х
Folder Menu Start Gdzie mają zostać umieszczone skróty do aplikacji?		6	
Instalator utworzy skróty do aplikacji w poniższym folderze	Menu St	tart.	
Kliknij przycisk Dalej, aby kontynuować. Jeśli chcesz wskazać inny fo przycisk Przeglądaj.	lder, klik	nij	
Panel Produkcyjny by CTI	Prze	glądaj]
Nie twórz folderu w Menu Start			
< Wstecz Dale	j >	Anu	luj



Następnie instalator wskaże możliwość wykonania zadań dodatkowych tj. umieszczenie skrótu programu na pulpicie. W celu rezygnacji odznaczamy opcję **"Utwórz skrót na pulpicie"** i klikamy dalej.

Zadania dodatkowe Które zadania dodatkowe mają zostać wykonane? Zaznacz dodatkowe zadania, które instalator ma wykonać podczas instalacji aplikacji Panel Produkcyjny by CTI, a następnie kliknij przycisk Dalej, aby kontynuować. Dodatkowe skróty: Utwórz skrót na pulpicie	🔀 Instalacja - Panel Produkcyjny bj	у СТІ	_		×
Zaznacz dodatkowe zadania, które instalator ma wykonać podczas instalacji aplikacji Panel Produkcyjny by CTI, a następnie kliknij przycisk Dalej, aby kontynuować. Dodatkowe skróty: Utwórz skrót na pulpicie	Zadania dodatkowe Które zadania dodatkowe mają z	zostać wykonane?		<u>P</u>	3
	Zaznacz dodatkowe zadania, kto Panel Produkcyjny by CTI, a nas Dodatkowe skróty: Utwórz skrót na pulpicie	óre instalator ma wykonać p stępnie kliknij przycisk Dalej,	odczas instalacji , aby kontynuowa	aplikacji .ć.	
< Wsterz Dalei > Anului		< Wsterz	Dalei >	Anului	

Instalator jest gotowy do rozpoczęcia instalacji. W celu zatwierdzenia klikamy Instaluj:

🔀 Instalacja - Panel Produkcyjny by CTI —	×
Gotowy do rozpoczęcia instalacji Instalator jest już gotowy do rozpoczęcia instalacji aplikacji Panel Produkcyjny by CTI na komputerze.	Ð
Kliknij przycisk Instaluj, aby rozpocząć instalację lub Wstecz, jeśli chcesz przejrzeć lu zmienić ustawienia.	Ь
Lokalizacja docelowa: C:\Program Files (x86)\Panel Produkcyjny by CTI	^
Folder w Menu Start: Panel Produkcyjny by CTI	
Dodatkowe zadania: Dodatkowe skróty: Utwórz skrót na pulpicie	
< >	~
< Wstecz Instaluj Ar	nuluj

Po poprawnej instalacji można od razu przejść do programu pozostawiając zaznaczoną opcję Uruchom

aplikację Panel Produkcyjny by CTI i klikając przycisk Zakończ:





2. Konfiguracja

W celu wejścia do konfiguracji panelu należy kliknąć ikonę Ustawienia w prawym górnym rogu ekranu:





Następnie zostaniemy poproszeni o podanie hasła administratora (przy pierwszej instalacji jest to **20152015** po pierwszym uruchomieniu można ustawić swoje hasło):

😹 Logowanie administratora (Panel Produkcyjny	v.2.2.6.7)	_	_	_	_	
v	Vprowa	dź hasł	o admir	nistrator	a	
		\sim	2	Э		
				9		
	1	2	3	×		
	4	5	6			
	7	8	9	0		
			ر 			

Po podaniu prawidłowego hasła administratora ukaże się panel z ustawieniami programu:





2.1 Zmiana hasła administratora

1	2	3	×
4	5	6	,
7	8	9	0
		ر ##	
	1 4 7	1 2 4 5 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8 9 •••••••••••••••••••••••••••••••••••

Aby zmienić hasło administratora należy uzupełnić aktualne hasło, wpisać nowe hasło oraz kolejno je potwierdzić.

Nowe hasło należy zapisać poprze kliknięcie na ikonę dyskietki.

2.2 Ustawienia MSSQL

W przypadku wykonywania konfiguracji na urządzeniu dotykowym należy wpierw wywołać

klawiaturę ekranową klikając w ikonę



W celu poprawnej konfiguracji w pierwszej kolejności wchodzimy w zakładkę i klikamy Lista serwerów w celu odświeżenia listy.

Kolejno wybieramy Serwer z listy rozwijanej. Podpinamy bazę, która jest używana w Comarch ERP Optima.

UWAGA!

Istnieje możliwość przelogowania się między bazami. Podpięta baza module **Panel produkcyjny** musi być zawsze taka sama jak w **Comrach ERP Optima**.

- Serwer nazwa serwera, na którym znajduje się baza danych.
- Baza baza danych Comarch ERP Optima i Produkcja by CTI.
- Użytkownik nazwa użytkownika z dostępem do serwera.
- Hasło hasło użytkownika.



6	Ustawienia MSSQL (Pan	el Produkcyjny v.2.2.6.7)
	Ustawienia MSS	ξQL
	Serwer	DESKTOP-DCN7B48\OPTIMA
	Baza	CDN_CTI_demo_1
	Tryb logowania	O Login i hasło O Logowanie zintegrowane (NT)
	Użytkownik	
	Hasło	
		Lista serwerów Klawiatura

W przypadku gdy na tym samym komputerze znajduje się serwer bazy danych możemy wybrać Logowanie zintegrowane NT. W przeciwnym razie należy podać użytkownika i hasło.

Po wprowadzeniu ustawień klikamy należy przetestować połączenie klikając **Przetestuj API -** poprawny test wyświetli komunikat:



Oraz Przetestuj - poprawny test wyświetli komunikat:



Centrum Technologii Informatycznej Zygmunt Wilder Ul. Świętojańska 35 | 44-100 Gliwice | NIP: 631-190-72-77 | REGON 278099141 tel./fax: 32 279 02 84 | e-mail: biuro@cti.org.pl | www.cti.org.pl



Po pozytywnych testach klikamy zapisujemy ustawienia klikając dyskietkę.



2.3 Ustawienia logowania

😹 Ustawienia logowania (Panel Produkcyjny v.2.2.6.7)	
Logowanie pracownika	
Logowanie według kodu pracownika	
O Logowanie według kodu RCP	
O Logowanie według ID pracownika	
🕑 Wyświetlaj okno logowania	
Zamiana z HEX na INT	

W zależności od posiadanego urządzenia na którym zainstalowany jest Panel Produkcyjny logowanie może odbywać się na trzy sposoby:

- Logowanie według kodu pracownika możliwe gdy Panel Produkcyjny zainstalowany jest zarówno na urządzeniach stacjonarnych jak i mobilnych panelach dotykowych,
- Logowanie według kodu RCP możliwe gdy Panel Produkcyjny zainstalowany jest zarówno na urządzeniach stacjonarnych jak i mobilnych panelach dotykowych posiadających skonfigurowany czytnik kart RCP,
- Logowanie wg ID pracownika możliwe gdy Panel Produkcyjny zainstalowany jest zarówno na urządzeniach stacjonarnych jak i mobilnych panelach dotykowych,
- Wyświetlaj okno logowania odznaczenie opcji powoduje możliwość zalogowania się do Panelu tylko i wyłącznie za pomocą karty RCP,
- Zamiana z HEX na INT możliwość zmiany sposobu kodowania znaków na karcie.



2.4 Ustawienia Zleceń

Ustawienia zleceń (Panel Produkcyjny v.2.2.6.7)	
Wyświetlanie zleceń	
O Wyświetlaj listę zleceń z przypisanym pracownikiem do Zlecenia Produkcy	inego
• Wyświetlaj listę zleceń z zasobami z przypisanym pracownikiem w słownik	u zasobów w Produkcji
\bigcirc Wyświetlaj listę zleceń z pracownikiem przypisanym na zasobie Zlecenia P	rodukcyjnego
 Wyświetlaj wszystkie zlecenia 	Dostepne przyciski
Wyświetlaj pola specjalne	
Wyświetlaj zlecenia z dokumentami wydania surowca	
Wyświetlaj dokument RO powiązany ze zleceniem	
🗌 Wyświetlaj datę rezerwacji 🛛 🥑 Wyświetlaj kontrahenta	 Etykieta cz.
Wyświetlaj numer zamówienia	
Ukrywaj zlecenia zrealizowane w przynajmniej [%] 97	Etykieta PW
Ukryj zlecenia z zakończonymi zasobami	Załączniki
	Załączniki zasobu
	Dokumenty
Ustaw filtr własny zleceń	
Sortowanie zleceń	
O Sortuj zlecenia w/g kolejności dodania do Produkcji	
O Sortuj zlecenia w/g ilości realizowanych zasobów	
○ Sortuj zlecenia w/g kolejności ustawionej przez kierownika	
• Data rozpoczęcia - rosnąco O Data zakończenia - rosnąco	
O Data rozpoczęcia - malejąco O Data zakończenia - malejąco	
Kursor na liście zleceń	
O Na polu kodu wyrobu O Na polu numer zamówienia	
• Na polu zlecenia produkcyjnego	
Pole specjalne jako kategoria dokumentu	
● Nie przenoś ○ Pole 1 ○ Pole 2 ○ Pole 3	



UWAGA! Pracownikom w Panelu Produkcyjnym wyświetlają się tylko te zlecenie, które w programie Produkcja by CTI mają status potwierdzonego zlecenia



W części Wyświetlanie zleceń istnieje możliwość wybrania następujących ustawień:

 Wyświetlaj listę zleceń z przypisanym pracownikiem do Zlecenia Produkcyjnego – oznacza, że wyświetlą się tylko te zlecenia do, których pracownik został przypisany w programie
 Produkcja by CTI w następującej konfiguracji:

W programie **Produkcja by CTI** w zakładce Konfiguracja w sekcji Optima jeżeli mamy zaznaczoną jedną dwóch poniżej zaznaczony w czerwonym polu opcji, tj. Pracownicy bez ilości lub Pracownicy i ilości:

					Produkcja by	/ CTI v.2018.0	3.06.51. Licencja dla (
Ор Ор	cje Produ	ıkcja Konfigurac	ja Widok					
2		nî,		<u>-</u>			2	<u></u>
Serwer	Optima	Wycena wyrobu	Pola specjalne	Załączniki	Własna numeracja	Ograniczenia	Operatorzy	Magazyny produkcji
	Konfiguracja Słowniki							
Optima Dane do Logowania								
Operator: Hasło: Nazwa firmy:		ADMIN Przemek				Testuj	połączenie	
Obsługa magazynu - Obsługa magazynu - Obsługa zasobów pi Obsługa technologii		nu - wydanie surow nu - kontrola wyrob y produkcyjnych gil i zleceń złożony	ca 🗹 Obs ou 🗹 Obs 🗌 Dok /ch	ługa Realiza ługa Realiza :umenty RW/	cji częściowej cji całkowitej /PW do bufora	Przypisanie na Brak Pracown Pracown Działy	a Zleceniu Pro icy bez ilości icy i ilości	dukcyjnym:



W takim przypadku na zleceniu produkcyjnym pojawi się zakładka Pracownicy, w której istnieje możliwość dopisania pracownika do danego zlecenia a te wyświetlą się pracownikowi w Panelu Produkcyjnym:

💮 Zlecenie produkcyjne	
Ogólne Dokumenty Do	kumenty - elementy PZ WZ Surowce do realizacji Stany magazynowe wyrobów Wykres Gantta Dodatkowe
Nagłówek Zlecenia	
Kod:	
Technologia:	TH/00003/2018
Kod wyrobu:	WYRÓB 1
llość wyrobu:	1,00 🗘 szt Data rozpoczęcia: 25.10.2018 🔹 08:00 🕒 🗘
	Data zakończenia: 25.10.2018 🔹 08:00 🕒 🖨 🗌 Uwzględnij datę ZP na zasobach
Opis:	
Pracownicy Surowiec z o	cechą Surowiec Odpady \ Wyroby Kosz ly dodatkowe Zasoby (maszyny, urządzenia)
Kod	☑ Magazyn prod. surowców ☑
▶ 1	Magazyn produkcyjny

 Wyświetlaj listę zleceń z zasobami z przypisanym pracownikiem w słowniku zasobów w Produkcji – oznacza to, że po zaznaczeniu tej opcji wyświetlą się tylko te zlecenia do, których pracownik został przypisany w programie Produkcja by CTI w sekcji Zasoby produkcyjne chociaż do jednego z zasobów w zleceniu produkcyjnym,



Ş	0	pcje	Produkcj	a Konfi	guracj	ja Wido	k											
Tow	ary by p	Zasoby	y produkcj	^{ji} 1	chnol	logie Zlee	cenia	Wydania s	surowca Rea	lizacja produkcj	Kontrola wyrobu	Land Contraction	Zapotrzebowanie na surowie Bilansowanie produkcyjne	ziecenie z RO	Druku	j Podgląd	Plik Excel	
		7				Grup	а		7	7			Kod		7		1	Гур
		1															2	_
+] C	zynność							Cięcie					P	racownicy	2	
] C	zynność							Grafika					Z	asób		
] C	zynność							Praygotowani	e grafiki				Z	asób		
) C	zynność	Zasol	ov pro	dukcyjne	Cięcie								-		-	= X
			2	Ogóln + 1		aplanowar	Kor	d Dostęp	ność zasobu ⊽	Lista pracowni Jan	ików Lista zasobć 3	Słown	ik realizacji zasobów	sko	4		3	
•											II						v	
													<u></u>		Zap	pisz 4	Zamk	nij

Aby przypisać w ten sposób pracownika należy wejść na zakłądkę Zasoby produkcyjne zanaczyć daną czynność wejść w Szczegóły, następnie w Szczegółach na zakładce ogólne zaznaczyć typ zasoby jako Pracownik, kolejno przejść na zakładkę Lista pracowników i plusikiem dodać pracownika do zasobu.

 Wyświetlaj listę zleceń z pracownikiem przypisanym na zasobie Zlecenia Produkcyjnego – oznacza, że po zaznaczeniu tej opcji wyświetlą się zlecenia do, których pracownik został dodany do konkretnego zasobu na zleceniu produkcyjnym w programie **Produkcja by CTI**



	9,	Opcje Produkcja	Ко	nfiguracja	Widok											
		2	R.	R			l and	MM	<u>s</u>	M	M	7	RO			B
			ą	Szczegó	iły zlecenia pr	odukcyjnego ZP/00013,	/2018									
	Towary	Pracownicy Za	2	Ogólne	Dokumenty	Dokumenty - eleme	nty PZ WZ	Surowce do real	lizacji Stany ma	agazynowe wyrobó	w Wykres Gantta	Dodatkowe				
		Słownik	-	- Nagłów	ek Zlecenia	💮 ZP - Edycja zasobu	Szlifowanie								_ =	×
	Zlecenia	Zasoby produkcyj	in	Kod: Techno	logia:	Ogóine										þtv
1		V Kod zlecenia		Kod wy	robu:	Grupa zasobu p	rodukcyjnego:	Czynności						V TV	vorzenie PW	
]		llość wj	yrobu:	Kod zasobu pro	dukcyjnego:	Szlifowanie			-	Q		ν Τ	vorzenie RW	
	•	ZP/00013/2018				llość zasobów:		0.	0000	•						
				Opis:		Wybrany pracow	/nik:									
				0	nin Curr	Opis:	🎲 Pr	acownicy								
				Pracow	micy Surov			V 1	(od 🗸	Nazwisko	⊽ Imie	♥ Wydział	♥ Stanowisko	V Magazyn surow V	7 Magazyn produ	
						Jednostka czasu:										
				Sta	nowisko mor	🔵 Sekunda	⊙ Minuta → [1		Pracownik produk	Andrej	FIRMA		Magazyn produkc.	. Magazyn produ	ıkc
				Tar	rcza do katów			2		Pracownik produk	Krzysiek	FIRMA		Magazyn produkc.	. Magazyn produ	ikc
				and	ire	- wartosci domysini	e:	3	_	Pracownik produk	Janek	FIRMA		Magazyn produkc.	. Magazyn produ	kc
		_	Γ	 Szli 	ifowanie	Czas pracy:										
			3	ojij	UI	Czas uzbrojenia:										
				kor	ntrola jakości	Czas rozbrojenia	a:									
						Data rozpoczęcia	a:									
	•			•												
	Data:		-[4									
	🔽 Dat	ta wystawienia:														_

Aby taka sytuacja zaistniała należy w programie **Produkcja by CTI** wejść na zakładkę **Zlecenia** następnie wejść w **Szczegóły zlecenia produkcyjnego** wybrać interesujący nas zasób z listy klikając w niego dwukrotnie lub za pomocą lupy. W tym miejscu następuje edycja zasobu, w przykładzie jest to szlifowanie, w którym można Wybrać pracownika z listy Pracownicy i dodać go do konkretnego zasobu na konkretnym zleceniu.

Poniżej mamy możliwość zaznaczenia opcji – **Wyświetlaj pola specjalne** – funkcja ta wyświetla pola specjalne ze zleceń produkcyjnych w postaci kolumn w panelu.



_ 🗆 ×

🗟 Zlecenia (Panel Produkcyjny v.2.1.0.5)

Numer zlecenia	T	Data rozpoczęcia 🔻	Kod produktu 🔻	• Opis	Ť	Data w ▼	Numer T
	т	т	т	r	т	т	т
ZP/00223/2019		08.01.2020 11:33:39	903.00005	ML1500_	15	L/O-S	HP/000421
ZP/00007/2020		23.01.2020 10:26:19	TEST				
Pawel/0001/13/2020		23.03.2020 09:33:29	04720003	ML1500_	15	0-M	HP/000421
Pawel/0001/13/2020		24.03.2020 11:53:01	04920005B				
ZP/00023/2020		24.03.2020 00:00:00	TEST				
ZP/00032/2020		27.03.2020 09:40:43	04720003			2020-03-27	
	ر	8					

Kolejną możliwą opcją do zaznaczenia jest – **Wyświetlaj zlecenia w dokumentami wydania surowca** – w takiej sytuacji panel będzie wyświetlał tylko te zlecenia do którym powstało przesunięcie surowców np. z magazynu surowców na magazyn produkcyjny czyli zostaną one wydane na produkcję.

Następną możliwą opcją jest zaznaczenie **Wyświetlaj dokument RO powiązany ze zleceniem** – oznacza to, że dodana zostanie w Panelu produkcyjnym kolumna z numerem dokumentu rezerwacji odbiorcy powiązanym z danym zleceniem oraz to, że wyświetlać się będą tylko te zlecenia, które powstały z RO. Z Opcją tą powiązane są również – **Wyświetlaj datę rezerwacji oraz Wyświetlaj kontrahenta**

Następnie można ustawić – Ukrywaj zlecenia zrealizowane w przynajmniej [%] – funkcja ta pozwala na ukrycie zleceń w różny stopniu zaawansowania realizacji.

Ukryj zlecenia z zakończonymi zasobami – funkcja pozwala na ukrycie zleceń, w których zostały zrealizowany wszystkie zasoby.



Prezentowana poniżej opcja funkcja wdrożeniowa, która pozwala na zaawansowane wyfiltrowanie wyświetlanych zleceń.



Kolejno znajduje się sekcja ustawienia sortowania zleceń, w której mamy możliwość posortować nasze zlecenie produkcyjne na trzy sposoby:

- 1. Sortuj zlecenia w/g kolejności dodania do Produkcji
- 2. Sortuj zlecenia w/g ilości realizowanych zasobów
- 3. Sortuj zlecenia w/g kolejności ustawionej przez kierownika
- 4. Data rozpoczęcia rosnąco
- 5. Data rozpoczęcia malejąco
- 6. Data zakończenia rosnąco
- 7. Data zakończenia malejąco

Sekcja Kursor na liście zleceń pozwala na określenie miejsca, w którym ma ustawić się kursor po zalogowaniu pracownika na liście zleceń:

- Na polu kodu wyrobu
- Na polu zlecenia produkcyjnego



a) Ustawienia Zasobów

Ustawienia zasobów									
O Wyświetlaj zasoby przypisane do p	racownika na słowniku czynności								
O Wyświetlaj zasoby przypisane do pracownika na zasobie w zleceniu									
Wyświetlaj wszystkie zasoby w zlec	ceniu								
🗹 Wyświetlaj planowaną ilość zasobu	u 🗹 Pozwól na doda	awanie dowolnych zasobów ze słownika							
🗹 Wyświetlaj zrealizowaną ilość zaso	bu 🗌 Domyślnie	wyświetlaj wszystkie zasoby ze słownika							
🗹 Zezwalaj na wykonywanie wielu za	sobów jednocześnie								
 Zezwalaj na zakończenie czynności Zezwalaj na przerwę podczas wyko Nie wylogowuj po rozpoczęciu czy 	i bez podawania wykonanej ilości onywania czynności nności	 PW na odpad dost. przy wł. PW PW na odpad dost. przy wł. RW 							
Ukrywaj zrealizowane zasoby	🗌 Wyświetlaj koszty zasobów	🗌 Wyświetlaj aktualny czas realizacji							
Wprowadzanie opisu czynności	🗌 Nie pytaj o ilość czynności	🗌 Umożliwiaj zakończenie operacji							
Awarie									
 Pozwól na zgłoszenie awarii Pozwól na wpisywanie własnych aw Pracownik może zakończyć awarie Twórz PW na zgłoszone awarie (w/ 	varii (do pola opis na zasobie) 'g kodów)								
- Uszkodzenia realizowanych zasok	oów								
Pozwól na dodawanie uszkodzeń									
Twórz PW na zgłoszone uszkodzen	ia (w/g kodów)								
O Nie podpowiadaj ilości uszkodzeń	Podpowiadaj zerową ilość uszko	odzeń							

W części Ustawienia zasobów istnieje możliwość wybrania następujących ustawień:

 Wyświetlaj zasoby przypisane do pracownika na słowniku czynności - oznacza to, że w Panelu Produkcyjnym wyświetlane będą zlecenia produkcyjne do których będą przypisani do zasobu produkcyjnego w sekcji słowników



	Opcje	e Produkcja Konfiguracja	Widok														
	1	1		.	8 📾	ММ	~	ММ	J. S.	Zapotrzebowanie	na surowiec	RO			<u>a</u>	Ŕ	
То	vary Pra	acownicy Zasoby produkcyjne	Technologie TH	ł złożone Zlece	enia ZP złożone	Wydania surowo	a Realizacja produkcji I	Kontrola wyrobu	J.	Bilansowanie pr	odukcyjne	Zlecenie z RO	Zlecenie Wydania	Drukuj	Podgląd	Plik Excel	
		Słowniki		Produkcja			Dokumenty			Zapotr	zebowanie		Wysyłka		Wydruki		
Zle	enia Z	asoby produkcyjne Optima	MS SQL Serwer														
	2	7	Grupa		7		Kod			A		T,	/p	2			
Г														_			
٠		Czynności			Szlifowanie					P	Pracownicy						
		Inne		Zasoby	produkcyjne Szlifo	wanie									_ = 3	×	
		Maszyny		Ogólpe	anlanowany zas	ób Dostenność	zasobi	ów ista zasobó	w Słow	vnik realizacii zasol	bów						
		Narzędzia		goine	aprano many zas	oo boxqpiiose.	Lista pracounis	ion interactions		mik realizacji zasol						3	
		Narzędzia		2			_	3		_			_				
	<u> </u>	Stanowiska pracy				Kod	A			4	Nazwisł	KO	A		Ŧ		
		Stanowiska pracy															
				+ 1			Andrej			Pracownik pr	odukcyjny 1						

Aby przypisać w ten sposób pracownika należy wejść na zakłądkę **Zasoby produkcyjne** zanaczyć daną czynność wejść w **Szczegóły**, następnie w Szczegółach na **zakładce ogólne** zaznaczyć **typ zasoby jako Pracownik**, kolejno przejść na zakładkę **Lista pracowników** i **plusikiem dodać** pracownika do zasobu.

• Wyświetlaj zasoby przypisane do pracownika na zasobie w zleceniu – oznacza to, że w konkretnym zleceniu pracownik jest przypisany do czynności na zleceniu produkcyjnym

Opcje Produkcja K	onfiguracja Widok					
			MM 🔬	MM 🕞 🔬		RO
	Szczegóły zlecenia pro	odukcyjnego ZP/00013/2018				
Towary Pracownicy Za 2	Ogólne Dokumenty	Dokumenty - elementy PZ WZ	2 Surowce do realizacji Stany ma	gazynowe wyrobów Wykres Gantta	Dodatkowe	
Słownik	- Nagłówek Zlecenia -	🎇 ZP - Edycja zasobu Szlifowanie				_ = ×
Zlecenia Zasoby produkcyjne	Technologia:	Ogólne				
1 V Kod zlecenia	Kod wyrobur	Course and built and the factors	Crunnofei			Tworzenie PW
	llość wyrobur	Grupa zasobu produkcyjnego:	Czymności			Tworzenie RW
 ZP/00013/2018 	nose wyrobu.	kod zasobu produkcyjnego:	Szinowanie		<u> </u>	
	Opis:	llosc zasobow:	0,0000	• I	- 4	
		Wybrany pracownik:	Pracownicy			
	Pracownicy Surov	Opis:				
			V Kod V	Nazwisko 🏹 Imie S	7 Wydział ⊽	Stanowisko 🗸 Magazyn surow 🤇 Magazyn produ 🤇
	Stanowisko mor	Jednostka czasu:		Deservative and the Andrei	CIDA 44	Manage and the Manage and the
	Szlifierka	🔿 Sekunda 💿 Minuta 🔻		Pracownik produk Andrej	FIRMA	Magazyn produkc Magazyn produkc
	Tarcza do kątóv	Wartości domyślne:	3	Pracownik produk Janek	FIRMA	Magazyn produkc Magazyn produkc
	Szlifowanie	Czas pracy:	5			
2	ojijiji	Czas uzbrojenia:				
3	kontrola jakości	Czas rozbrojenia:				
		Data rozpoczęcia:				
•						
Data:						
Data wystawienia:					III	

Aby taka sytuacja zaistniała należy w programie **Produkcja by CTI** wejść na zakładkę **Zlecenia** następnie wejść w **Szczegóły zlecenia produkcyjnego** wybrać interesujący nas zasób z listy klikając w niego dwukrotnie lub za pomocą lupy. W tym miejscu następuje edycja zasobu, w przykładzie jest to szlifowanie, w którym można Wybrać pracownika z listy Pracownicy i dodać go do konkretnego zasobu na konkretnym zleceniu.



Kolejno mamy możliwość zaznaczeni/odznaczeniach następujących funkcji:

- Wyświetlaj planowaną ilość zasobu wyświetla lub ukrywa kolumnę z planowaną ilością danego zasobu na zleceniu produkcyjnym,
- Wyświetlaj zrealizowaną ilość zasobu wyświetla lub ukrywa kolumnę z zrealizowaną ilością zasobu na zleceniu produkcyjnym,
- Zezwalaj na wykonanie wielu zasobów jedocześnie pozwala pracownikowi wykonywać kilka czynności w tym samym czasie,
- Zezwalaj na zakończenie czynności bez podawania wykonanej ilości pozwala pracownikowi zakończyć daną czynność na zleceniu produkcyjnym bez podawania wykonanej ilości,
- Zezwalaj na przerwę podczas wykonywania czynności umożliwia włączenie rejestracji czasu przerw pracownika,
- Nie wylogowuj po rozpoczęciu wykonywania czynności pozwala na ciągłą pracę z panelem bez wylogowania pracownika z Panelu Produkcyjnego
- Ukrywaj zrealizowane zasoby zaznaczenie tej opcji spowoduje ukrycie w Panelu Produkcyjnym zrealizowanych już zasobów na zleceniu produkcyjnym,
- Wprowadzanie opisu czynności opcja wywołuje dodatkowe pole do wprowadzeniu opisu po wykonanej czynności
- Pozwól na dodawanie dowolnych zasobów ze słownika umożliwia dodanie dowolnych zasobów ze słownika zasobów z Produkcji,
- Domyślnie wyświetlaj wszystkie zasoby ze słownika oznacza to, że w zleceniu produkcyjnym będą wyświetlały się domyślnie wszystkie zasoby produkcyjne z Produkcji,
- Wyświetlaj koszty zasobów opcja pozwala na wyświetlenie kosztu zasobu w panelu,
- Nie pytaj o ilości czynności opcja ta ukrywa pole do wprowadzania ilości wykonanych zasobów,
- Wyświetlaj aktualny czas operacji na liście czynności pojawia się kolumna ze zliczanym czasem danego zasobu
- Umożliwiaj zakończenie operacji opcja pozwala na zakończenie operacji przez wykonaniem wszystkich zaplanowanych zasobów zasób znika z listy
- PW na odpad dost. przy wł. PW opcja umożliwiająca określenie na podstawie konfiguracji z modułu głównego kiedy może się pojawić przycisk PW na odpad
- PW na odpad dost. przy wł. RW opcja umożliwiająca określenie na podstawie konfiguracji z modułu głównego kiedy może się pojawić przycisk PW na odpad

Sekcja Awarie posiada następujące możliwości konfiguracji:

- Pozwól na zgłoszenie awarii zaznaczenie tej opcji pozwala na zgłaszanie awarii w Panelu Produkcyjnym,
- Pracownik może zakończyć awarie pozwala pracownikowi na zakończenie trwania awarii,
- Nie wymagaj podawania ilości pozwala na wprowadzenie awarii bez podawania ilości,
- Nie podpowiadaj ilości awarii/ Podpowiadaj zerową ilość awarii

Sekcja **Uszkodzenia realizowanych zasobów** daje możliwość włączenia dodawania uszkodzeń wraz z ustawieniem podpowiadania ilości zerowej uszkodzeń lub brakiem podpowiedzi ilości uszkodzeń. Dodatkowo można określić czy na uszkodzenia mają się tworzyć dokumenty PW wg kategorii



b) Dokumenty PW

Podpowiadanie ilości na pozyciach PW Wyrób

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
● 1 szt. wyrobu gotowego
O Ilość wyrobu gotowego pozostała do wykonania
O Ilość wyrobu wykonanego
O Całkowita ilość wyrobu gotowego
O Brak (puste pole)
Podpowiadanie ilości na pozycjach PW Odpad
I z technologii
O Ze zlecenia
O 0 szt.
O Brak (puste pole)
Inne
Możliwość zmiany cechy wyrobu



W sekcji Podpowiadanie ilości na pozycjach PW Wyrób mamy możliwość wybrania:

- 1 szt. wyrobu gotowego
- Ilość wyrobu gotowego pozostała do wykonania
- Ilość wyrobu wykonanego
- Całkowita ilość wyrobu gotowego

W sekcji Podpowiadanie ilości na pozycja z PW Odpad mamy możliwość wybrania:

- Z technologii
- Ze zlecenia
- 0 szt.
- Brak (puste pole)

W sekcji Inne mamy możliwość uruchomienia zmiany cechy wyrobu podczas tworzenia dokumentu PW



c) Dokumenty RW

Podpowiadanie ilości na pozycjach RW

0 <mark>0</mark>

- O 1 jednostka wyrobu w/g zlecenia
- Ilość pozostała do wykonania w/g zlecenia

O Brak (puste pole)

Inne

Przeliczaj ilość w oparciu o wagę wyrobu gotowego



W sekcji Podpowiadanie ilości na pozycjach RW mamy możliwość wyboru:

- 0
- 1 jednostka wyrobu
- Ilość pozostała do wykonania wg zlecenia
- Brak (puste pole)

W sekcji Inne mamy możliwość wyboru:

• Przeliczaj ilość w oparciu o wagę wyrobu gotowego



d) Inne

Inne		
☑ Przyczyny realizacji	I	llość kopii wydruku etykiet: 1
🗹 Realizacja całkowita	Et	tykieta częściowa: akceptuj wartości tekstowe
🗹 Uwzględniaj zamienniki		
🗹 Realizacja częściowa		Utwórz nowy plik językowy
Ścieżka zapisu załączników:		Wczytaj plik językowy
Styl: Breeze ~	Pełny ekran	
Podgląd		

Kolumna 1 T	Kolumna 2 🗸 🔻
7	·
Przykład	Przykład
Testowych	Testowych
Danych	Danych



W sekcji inne mamy możliwość włączenia/wyłączenia:

- Przyczyny realizacji jest to dodatkowy opis, który można dodać po realizacji zasobu, aby móc z niego skorzystać należy zdefiniować go w Słowniku Realizacji Zasobów dla danego Zasoby w Produkcja by CTI
- Realizacja całkowita oznacza, że automatycznie zostanie rozliczona produkcja danego wyrobu i powstaną wszystkie dokumenty PW i RW.
- Uwzględnij zamienniki Panel zezwala wtedy na stosowanie zamienników.
- Realizacja częściowa



W tej części możemy również wybrać styl i zaznaczyć czy program ma się wyświetlać w wersji pełnoekranowej czy nie.

Następną opcją do ustalenia jest ilość kopii wydruku etykiet (domyślnie ustawione 2)

W sekcji Podgląd mamy możliwość podglądu stylów wyświetlania.

Możliwość uruchomienia akceptacji wartości na etykietach częściowych.

Utwórz nowy plik językowy – opcja pozwala zapisać plik językowy w języku polskim do tłumaczenia własnego, następnie przy pomocy opcji wczytaj plik językowy możemy grać go do panelu.

Sekcja RCP – pozwala na uruchomienie rejestracji wejścia/wyjścia z pracy

W kolejnej zakładce Lista zmian znajdują się zmiany jakie w kolejnych wersjach programu zostały wprowadzane na potrzeby rozwoju programu.

Zakładka Otwórz log uruchamia log programu.

Wyjście służy do całkowitego wyjścia z programu gdy program działa w trybie pełnoekranowym.

Zapisz zapisuje wszystkie wprowadzone ustawienia.

Wykonywanie zapytań – opcja służąca do wprowadzania zaawansowanych zapytań SQL - pomoc przy wdrożeniu.

e) RCP – Rejestracja Czasu Pracy

☑ Włącz RCP	
✓ wymagaj rejestracji wejscia przed załogowaniem pracownika	
_	
	8

W sekcji rejestracja czasu pracy można uruchomić rejestrację wejść/wyjść z pracy oraz wymusić na pracowniku rejestrację wejścia do pracy przed zalogowaniem do panelu.